

# Istruzioni di installazione, impiego e manutenzione filtri



## DESCRIZIONE PRODOTTI

I filtri sono destinati alla filtrazione di acqua captata dall'esterno dell'imbarcazione e destinata ad usi tecnici (per esempio raffreddamento motori a c.i.), la pressione massima ammissibile PMA è di 1,5 bar e la temperatura di utilizzo compresa fra 5°C e 40°C. Le filettature sono conformi a EN 10226, ISO 228, ANSI/ASME B1.20.1.

I filtri sono realizzati in leghe di rame-zinco (ottone) o in bronzo; la conformità della composizione delle leghe alle normative di riferimento (cfr. la tabella seguente) è garantita dall'analisi spettrometrica che viene eseguita sui lotti in ingresso.

MATERIALE	LEGA	NORMA DI RIFERIMENTO
OTTONE	CC753S – CuZn37Pb2Ni1AlFe-C CC754S – CuZn39Pb1Al-C	EN 1982
OTTONE ANTI-DEZINCIFICANTE (CR)	CC770S – CuZn36Pb2Al-C	
BRONZO	CC491K – CuSn5Zn5Pb5-C CC499K – CuSn5Zn5Pb2-C	

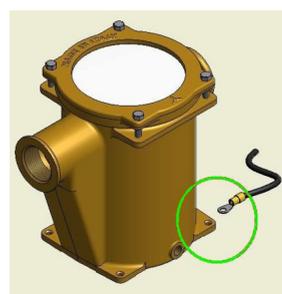
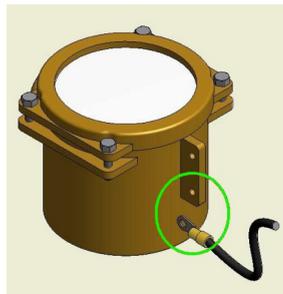
## RESISTENZA ALLA CORROSIONE E PROTEZIONE CATODICA

La resistenza alla corrosione in acqua è riportata nella tabella seguente:

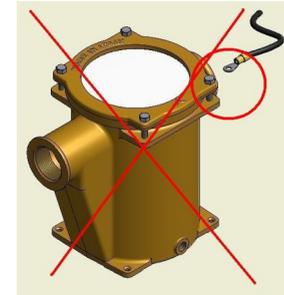
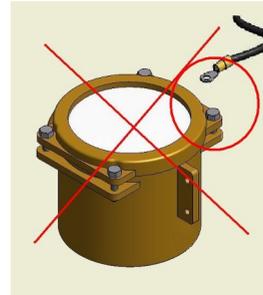
	BRONZO	OTTONE ANTI-DEZINCIFICANTE	OTTONE
Acqua di mare in moto turbolento	Ottima resistenza	Ottima resistenza	Buona resistenza
Acqua di mare stagnante			
Acqua dolce in moto turbolento	Eccellente resistenza	Eccellente resistenza	Ottima resistenza
Acqua dolce stagnante			

Per garantire una adeguata protezione dei componenti contro la corrosione, il filtro richiede una corretta messa a terra. Il cavo di terra va collegato all'apposito attacco a vite identificato dal simbolo internazionale di terra.

Sui modelli in cui esso non è presente, il cavo va collegato direttamente sul corpo servendosi di una delle viti di ancoraggio



Il cavo di messa a terra non deve MAI essere collegato al coperchio del filtro o alle viti di serraggio del coperchio sul corpo.



I filtri sono forniti, a seconda delle versioni, con un rivestimento tecnico galvanico (nickelatura), oppure grezzi. Qualora si volesse verniciare il filtro, occorre prestare attenzione a lasciare scoperta la zona di collegamento del cavo di messa a terra, affinché il terminale del morsetto sia a diretto contatto del metallo o della superficie nickelata, per evitare che la vernice possa fare da isolante.

## MANUTENZIONE

Si raccomanda nell'ambito di una regolare manutenzione di verificare lo stato dell'anodo sacrificale sullo scafo, da sostituire prima che sia completamente consumato.

È possibile eseguire la pulizia della cartuccia filtrante operando secondo le seguenti modalità:

- Togliere il fluido di linea, intercettandolo con le valvole a valle e a monte del filtro.
- Scaricare il fluido contenuto svitando il tappo di drenaggio.
- Svitare le viti di chiusura coperchio in senso antiorario.
- Aprire il coperchio (se esso è costituito da una ghiera di metallo con una finestra in policarbonato, queste due parti non sono unite in modo permanente).
- Estrarre la cartuccia e pulirla con aria compressa o detersivi non aggressivi.
- Riposizionare la cartuccia nella sua sede.
- Controllare che l'o-ring sia alloggiato correttamente nella sua sede.
- Rimontare il coperchio (ghiera + policarbonato).
- Serrare le viti di chiusura coperchio in senso orario.

È molto importante serrare le viti di chiusura solamente alla coppia necessaria per assicurare uno stabile contatto della guarnizione o-ring contro la superficie del coperchio o della finestra in policarbonato. Un serraggio eccessivo delle viti potrebbe determinare una deformazione del coperchio che a sua volta potrebbe causare delle perdite; nel caso di filtri con il coperchio trasparente un serraggio eccessivo potrebbe causare la rottura del segmento di chiusura (anello). Per le stesse ragioni si raccomanda di serrare gradualmente e in maniera bilanciata tutte le viti.